

PRZEZNACZENIE:

Obudowy dźwiękochłonne stosowane w przemyśle służą do izolacji akustyczno-termicznej wentylatora w linii technologicznej. Mają zastosowanie tam, gdzie wymagane jest ograniczenie emitowanego hałasu lub zabezpieczenie przed emisją temperatury.

INTENDED USE:

Industrial application sound-absorbing housings are used for acoustic and thermal insulation of the fan in the process line. They are used where a limitation of noise emission or protection against temperature emission is required.

BUDOWA KOMORY:

Główna konstrukcja komory wykonana jest z profili aluminiowych oraz kształtek łączących (narożników) tworzących szkielet komory. Komora posadowiona jest na nogach, które należy zamocować do fundamentu w miejscu pracy. Zamontowany w komorze wentylator odizolowany jest od przenoszenia drgań na konstrukcję komory poprzez 4 wibroizolatory oraz króćce elastyczne. Wszystkie ściany komory są demontowane w celu ułatwienia prac remontowych wentylatora, dodatkowo jeden panel jest zamontowany na zawiasach w celu ułatwienia prac inspekcyjnych. Podłączenie wentylatora do sieci realizowane jest poprzez puszkę instalacyjną.

Wentylator koniecznie musi zostać podłączony do sieci instalacyjnej za pomocą kołnierzy przyłączeniowych znajdujących się na ścianach komory dla kanału ssącego, oraz kołnierza wylotowego dla kanału tłoczącego. W przypadku podłączenia wentylatora do sieci instalacyjnej tylko po stronie ssącej lub tłoczącej do komory należy zamocować siatki ochronne po stronie niepodłączonej do instalacji.

CHAMBER DESIGN:

The main chamber structure is made of aluminium profiles and connecting pieces (corners) forming the framework of the chamber. The chamber is placed on legs which should be fixed to the foundation at the work site. The fan installed in the chamber is isolated from the transmission of vibrations to the chamber structure by means of 4 vibration isolators and flexible ferrules. All the walls of the chamber are removable to facilitate repair work on the fan; in addition, one panel is hinged to facilitate inspection work. The fan is connected to the grid via the installation box.

The fan must be mandatorily connected to the system grid by means of connection flanges located on the walls of the chamber for the inlet duct, and the outlet flange for the discharge duct. If the fan is connected to the system only on the suction side or discharge side, protection grids must be attached to the fan on the side that is not connected to the system.

