



AGW-S63, AGW-S40

OPIS URZĄDZENIA:

Aparat grzewczo-wentylacyjny wraz z komorą mieszania zapewnia realizację wentylacji zarówno z wykorzystaniem powietrza świeżego oraz obiegowego. System przepustnic wraz z komorą mieszania umożliwia mieszanie powietrza świeżego z obiegowym w dowolnym stosunku co zapewnia optymalizację zużycia energii cieplnej.

Przepustnice sterowane są siłownikiem elektrycznym i połączone ze sobą dźwignią (w przypadku, gdy jedna przepustnica się otwiera, druga automatycznie przysłania).

Nagrzewnica wykonana jest z rurek miedzianych i aluminium laminatów. Istnieje możliwość sterowania wydajnością powietrza za pomocą podłączenia regulatorów obrotów typu TR600 lub TR900 do wentylatorów zamontowanych w aparatach. Aparaty mogą być wykonane w wersji ściiennej.

WARUNKI PRACY:

Aparaty mogą być zasilane wodą o temperaturze do 130°C i ciśnieniu do 1,0 MPa. Wentylatory aparatów wyposażone są w silniki jednofazowe 220 V, 50 Hz.

AGW-S63, AGW-S40

DESCRIPTION OF THE APPARATUS:

The heating and ventilation unit with mixing chamber provides ventilation using both fresh air and circulating air. The damper system, together with the mixing chamber, enables the fresh and recirculating air to be mixed in any ratio to optimise heat consumption.

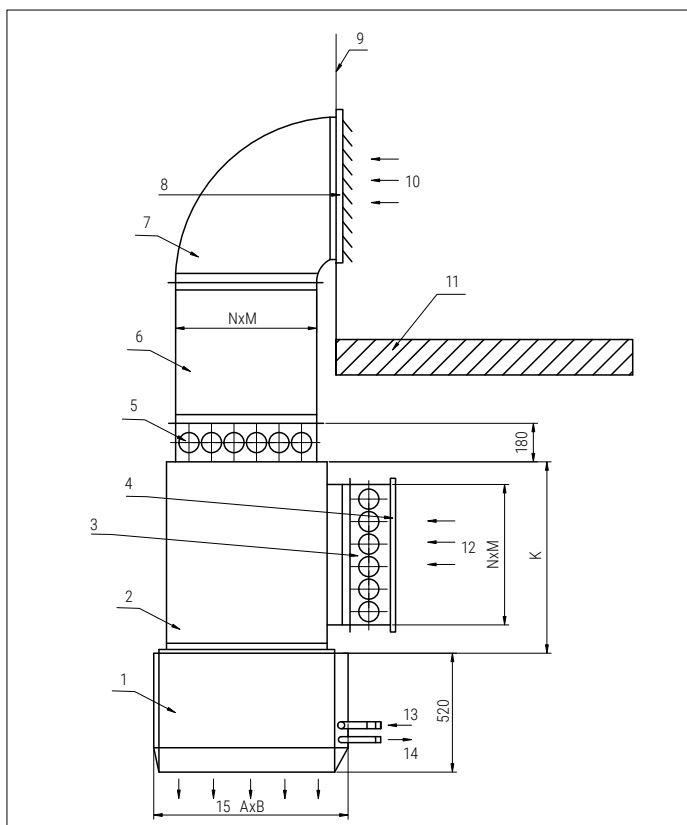
Choke valves are operated through motor operator and are connected with each other by means of lever (when one choke valve opens, the other closes automatically).

The heater is made from copper tubes and aluminium laminates. The air capacity can be regulated by means of TR600 and TR900 speed governors, which can be connected to the fans installed in the apparatus. Wall apparatus can be freely applied in that case.

OPERATING CONDITIONS:

Apparatus can be supplied with water of 130°C, and pressure up to 1.0 MPa. Apparatus fans are equipped with mono-phase engines of 220 V, 50 Hz.

PRZYKŁADOWY RYSUNEK ZASTOSOWANIA APARATU AGW-S | EXAMPLE APPLICATION DRAWING FOR AGW-S UNIT



OZNACZENIA:

1. Aparat grzewczy AGW-S
2. Komora mieszania powietrza
3. Przepustnica wielopłaszczyznowa pow. obiegowego
4. Siatka ochronna
5. Przepustnica wielopłaszczyznowa pow. zewnętrzne
6. Kanał
7. Kolano
8. Czerpnia ścienna
9. Świetlik
10. Powietrze zewnętrzne
11. Dach
12. Powietrze obiegowe
13. Zasilanie max 130 °C
14. Powrót - woda
15. Powietrze ogrzane

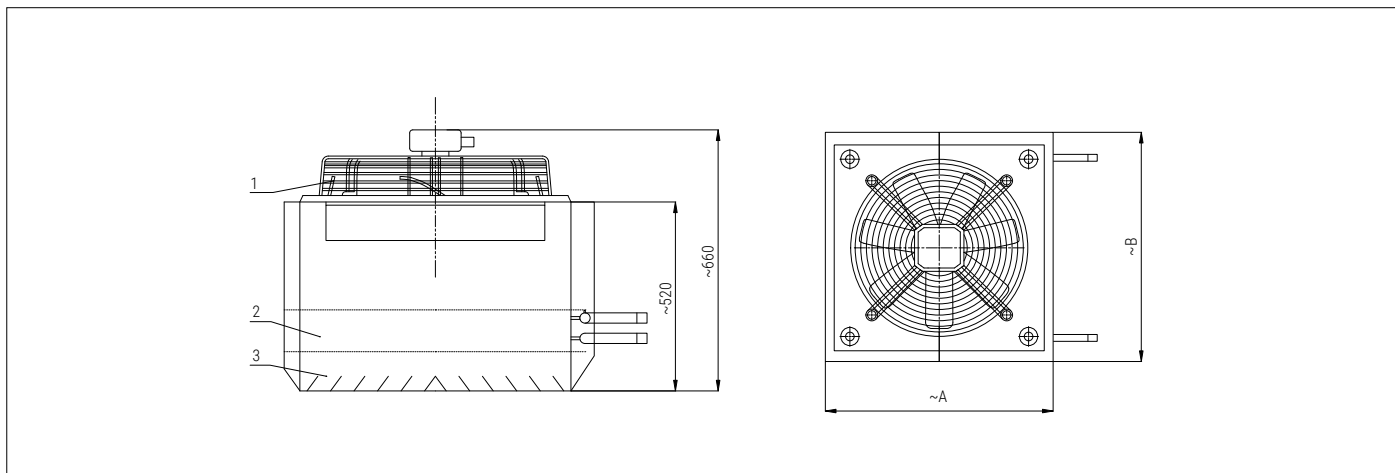
DESIGNATIONS:

1. AGW-S heating unit
2. Air mixing chamber
3. Recirculated air multi-plane throttling valve
4. Protecting grid
5. External air multi-plane throttling valve
6. Duct
7. Elbow
8. Wall air intake
9. Skylight
10. Outdoor air
11. Roof
12. Recirculated air
13. Water supply max 130 °C
14. Water return
15. Heated air

Wymiary | Dimensions

Typ Type	A	B	N	M	K
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
AGW-S63	920	840	600	600	800
AGW-S40	660	580	400	400	600

SCHEMAT APARATU AGW-S | DIAGRAM FOR AGW-S UNIT



OZNACZENIA:

1. Wentylator osiowy
2. Nagrzewnica wodna
3. Kratki wylotowe

DESIGNATIONS:

1. Axial fan
2. Water heater
3. Outlet grates

Parametry techniczne | Technical parameters

Typ Type	Wydajność max Capacity max	Głośność Noise	Moc Power	Obroty Rotations	Prąd IN IN current
	[m³/h]	[dB(A)]	[W]	[min⁻¹]	[A]
AGW-S63	6000	69	530	910	2,5
AGW-S40	2500	62	195	1450	1,0

Parametry techniczne | Technical parameters

Typ Type		AGW-S63	AGW-S40
Wydajność powietrza Air capacity [m³/h]		6000	3000
Parametry wody zasilającej Supply water parameters [°C]	Temp. powietrza napływającego Inflow air temperature [°C]	Moc cieplna Heating power [kW]	
130/70	-15 +15	100 70	50 35