



WWS – Wentylatory osiowe ściannowe.

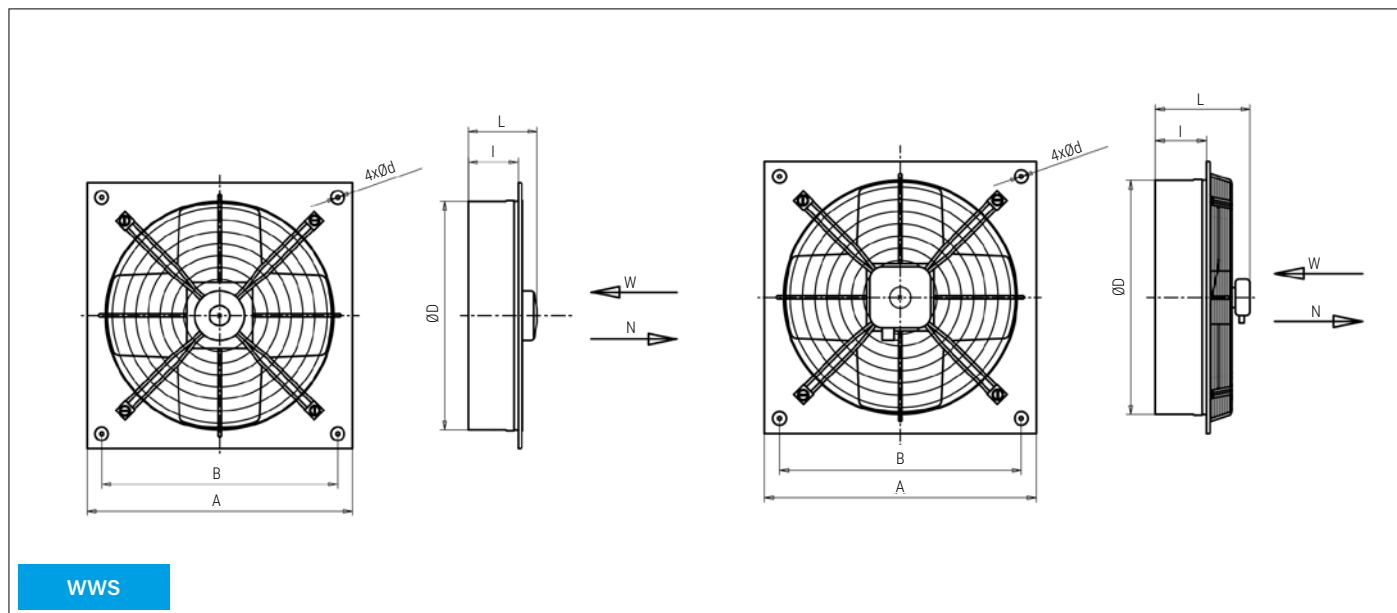
Wentylatory są przeznaczone do montażu ściennego (okna), do pracy w dowolnej pozycji. Wentylatory WWS również doskonale spełniają swoją funkcję jako podzespoły przetłaczające powietrze w urządzeniach grzewczych i chłodniczych.

- Od wielkości 30 do wielkości 80 wentylatory te mogą być wykonane w wersji nawiewnej.
- Obudowa z blachy stalowej, zabezpieczona antykorozyjnie powłoką malarską.
- Silnik z zewnętrznym wirnikiem, do pracy ciągłej.
- Siatka zabezpieczająca.

WWS – Axial wall fans.

These fans are designed for wall mounting (windows) and they can work in any position. WWS fans can also be used as subassembly for forcing the air in heating and cooling units.

- From size 30 up to size 80 these fans can be made as supply air fans.
- Steel sheet casing anticorrosion protected by paint coating.
- Motor with an external rotor for continuous work.
- Protective grid.



Wymiary | Dimensions

Typ Type	A	B	C	ØD	E	L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
WWS-25	350	260	8,5	258	70	130
WWS-30	460	380	8,5	313	100	190
WWS-35,5	460	380	8,5	363	100	190
WWS-40	560	480	10	403	90	185
WWS-45	560	480	10	453	100	185
WWS-50	662	580	10	512	110	240
WWS-56	662	580	10	563	140	260
WWS-63	746	666	10	642	140	260
WWS-71	828	746	10	722	220	~260
WWS-80	918	836	10	812	250	~280

Parametry techniczne | Technical parameters

Typ Type	Wydajność	Śpiężnienie	Moc	Obroty	Prąd	Zasilanie	Stopień ochrony	Max. temp. pracy	Sprawność	Moc pobierana	Kategoria pomiarowa	Kategoria sprawności (statyczna/całkowita)	η target	η actual	Głośność	Waga
	Capacity	Compress	Power	Rotations	In current	Feeding	Protection rate	Max working temp.	Efficiency	Input power	Measurement category	Category efficiency (static/total)		η actual	Noise	Weight
	[Vm³/s]	[Pa]	[kW]	[obr/min] [rpm]	[IN]	[V]	-	[°C]	[%]	[kW]	-	-	od 2015	-	[dB(A)]	[kg]
WWS-25	0,167	50	0,045	1400	0,26	230	IP 30	40	-	0,046	-	-	-	-	58	2,7
WWS-30	0,333	40	0,11	1400	0,5	230	IP 301)	40	-	-	-	-	-	-	62	6,5
WWS-35,5	0,722	20	0,15	1400	0,67	230	IP 301)	40	29,0	0,16	A, C	całkowita / total	28,6	40,4	65	6,5
WWS-40	0,500	140	0,24	1450	1	230	IP 54	50	31,1	0,24	A, C	całkowita / total	29,8	41,3	62	10
WWS-45	1,194	60	0,36	1430	1,6	230	IP 54	50	32,3	0,36	A, C	całkowita / total	30,9	41,4	72	15
WWS-50	0,971	60	0,18	910	1,35	230	IP 54	70	30,8	0,186	A, C	całkowita / total	29,0	41,8	72	18
	1,411	97	0,59	1350	2,5	230	IP 54	75	32,8	0,59	A, C	całkowita / total	32,2	40,6	76	18
WWS-56	1,317	75	0,32	910	2	230	IP 54	50	30,4	0,294	A, C	całkowita / total	30,3	40,1	77	20
WWS-63	2,167	80	0,60	910	2,5	230	IP 54	55	31,1	0,6	A, C	całkowita / total	32,3	38,8	69	21

* - pomiar ciśnienia akustycznego - pomiar z 1m | * - sound pressure measurement - measurement at 1 m
1) na specjalne zamówienie IP 43 | 1) IP 43 on special request

Parametry techniczne | Technical parameters

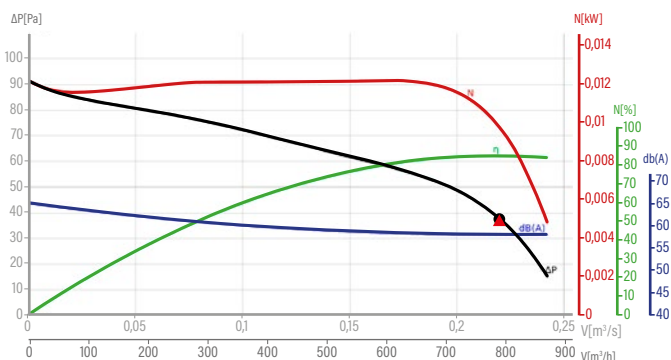
Typ Type	Wydajność	Śpiężnienie	Moc	Obroty	Prąd	Zasilanie	Stopień ochrony	Max. temp. pracy	Sprawność	Moc pobierana	Kategoria pomiarowa	Kategoria sprawności (statyczna/całkowita)	η target	η actual	Głośność	Waga
	Capacity	Compress	Power	Rotations	In current	Feeding	Protection rate	Max working temp.	Efficiency	Input power	Measurement category	Category efficiency (static/total)		η actual	Noise	Weight
	[Vm³/s]	[Pa]	[kW]	[obr/min] [rpm]	[IN]	[V]	-	[°C]	[%]	[kW]	-	-	od 2015	-	[dB(A)]	[kg]
WWS-56	2,302	160	1,0	1300	1,9	400	IP 54	40	32,5	1,0	A, C	całkowita / total	33,7	38,8	87	20
WWS-63	3,375	200	1,9	1360	3,2	400	IP 54	45	36,9	1,9	A, C	całkowita / total	35,4	41,5	90	24
WWS-71	3,069	110	0,89	860	2,4	400	IP 54	55	37,1	0,89	A, C	całkowita / total	33,4	43,7	70	26
	4,931	270	2,9	1350	4,9	400	IP 54	50	36,5	2,9	A, C	całkowita / total	16,6	39,9	90	30
WWS-80	4,167	80	1,4	880	3,2	400	IP 54	55	38,0	1,4	A, C	całkowita / total	34,6	43,4	78	28
	3,889	140	1,4	880	2,9	400	IP 54	40	38,0	1,4	A, C	całkowita / total	34,6	43,4	78	31

* - pomiar ciśnienia akustycznego - pomiar z 1m | * - sound pressure measurement - measurement at 1 m

Charakterystyki | Characteristics

WWS-25

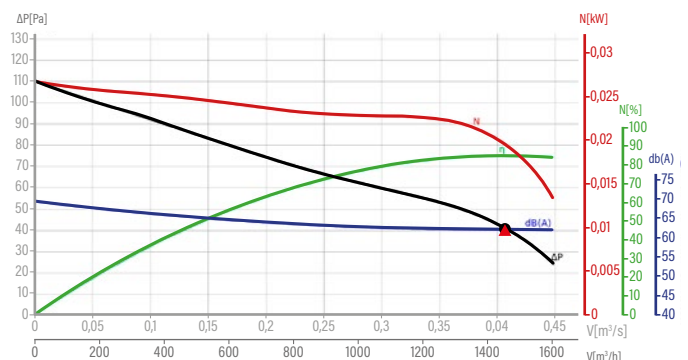
RPM: 1400 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point
▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-30

RPM: 1400 [min⁻¹]

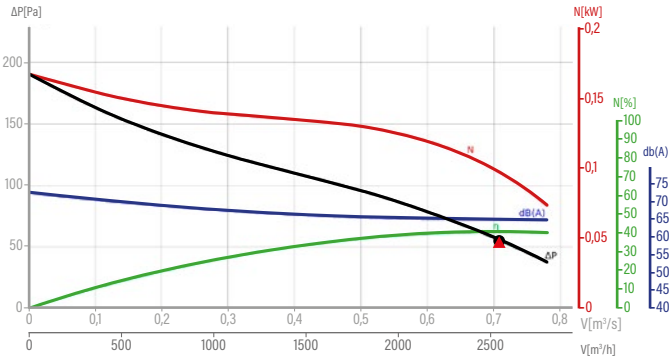


● Punkt pracy Working point
▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

Charakterystyki | Characteristics

WWS-35,5

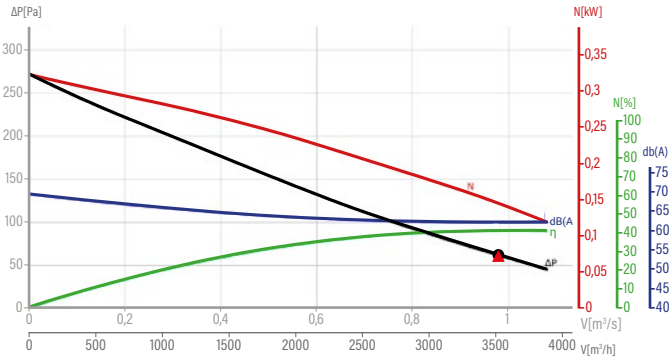
RPM: 1400 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-40

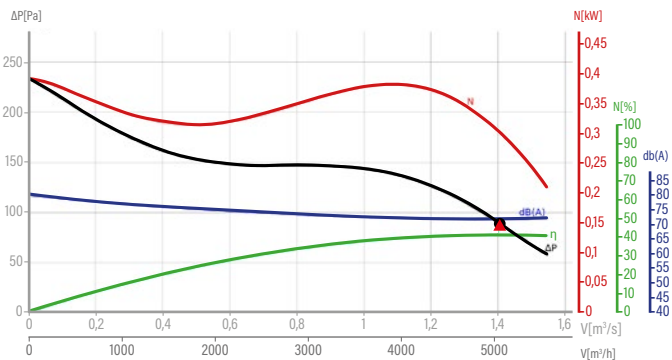
RPM: 1450 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-45

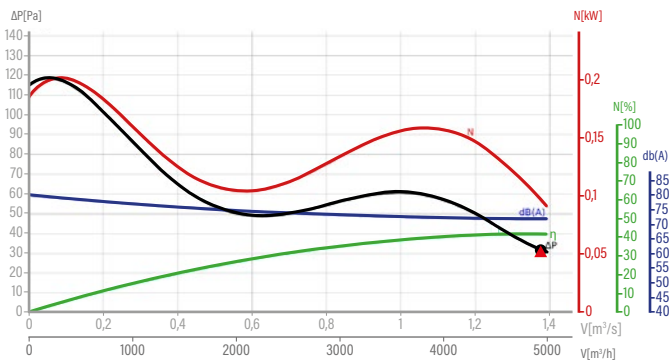
RPM: 1450 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-50

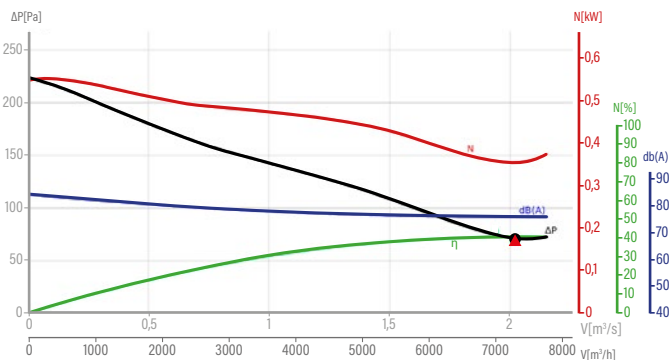
RPM: 910 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-50

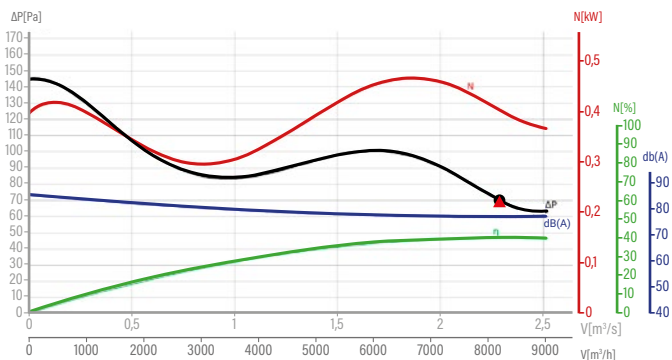
RPM: 1400 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-56

RPM: 910 [min⁻¹]

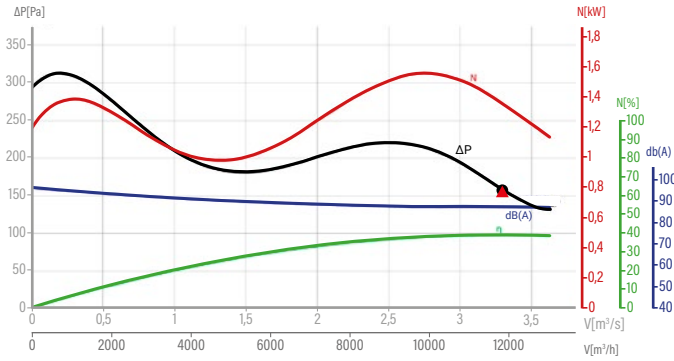


● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

Charakterystyki | Characteristics

WWS-56

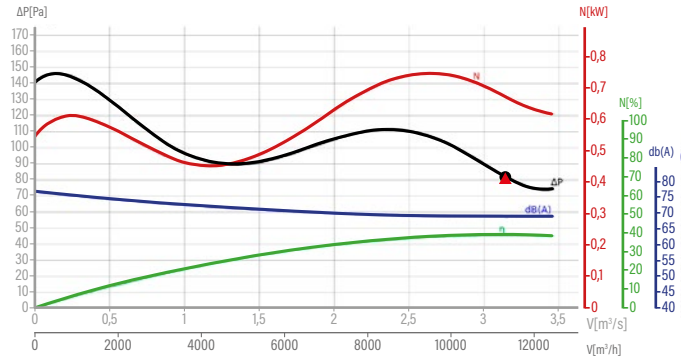
RPM: 1280 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-63

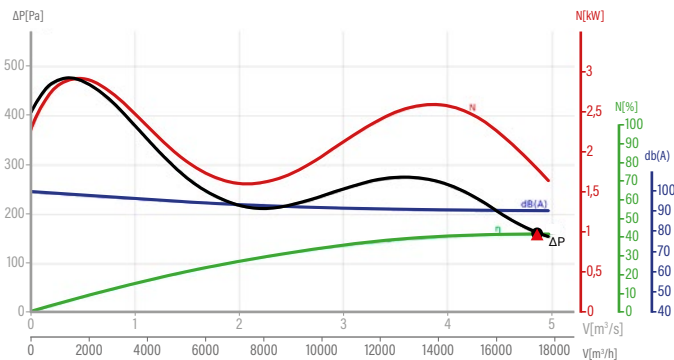
RPM: 910 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-63

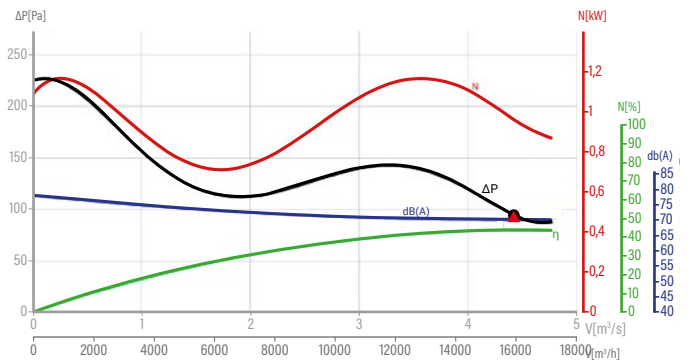
RPM: 1360 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-71

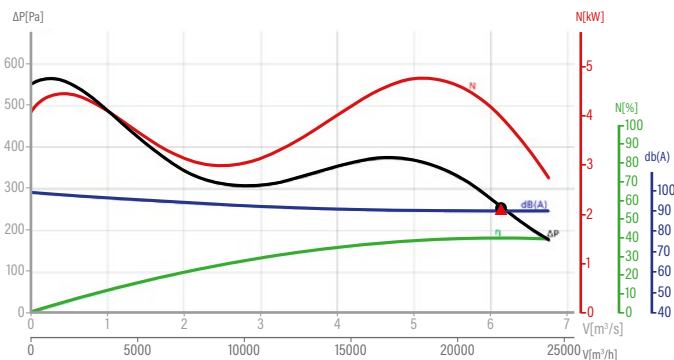
RPM: 890 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-71

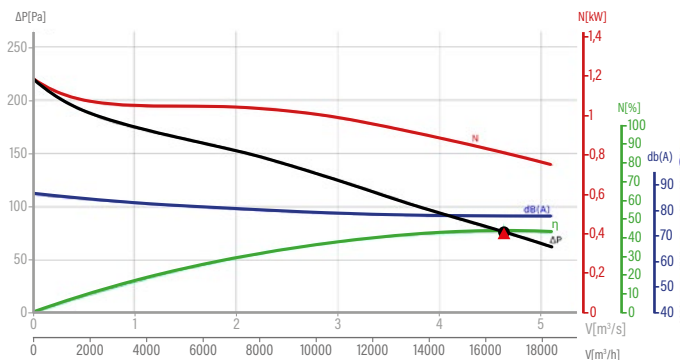
RPM: 1350 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

WWS-80 (1BIEG.)

RPM: 880 [min⁻¹]



● Punkt pracy Working point ▲ Punkt najwyższej sprawności Best efficiency point

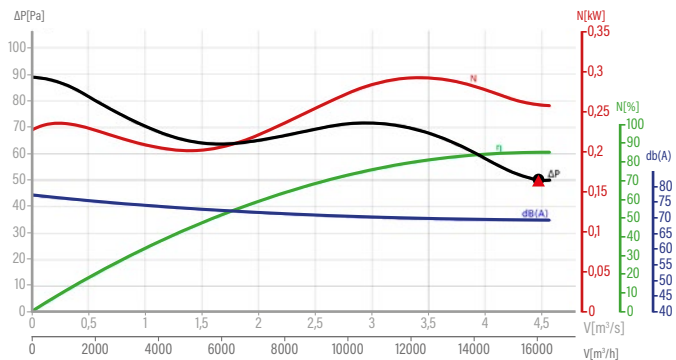
Charakterystyki | Characteristics

WWS- 80

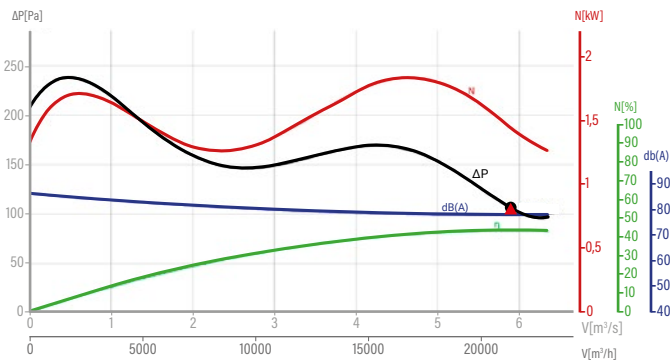
RPM: 630 [min⁻¹]

**WWS- 80
(2BIEG.)**

RPM: 880 [min⁻¹]



- Punkt pracy
Working point
- ▲ Punkt najwyższej sprawności
Best efficiency point



- Punkt pracy
Working point
- ▲ Punkt najwyższej sprawności
Best efficiency point