

Wentylatory lutniowe elektryczne przeciwwybuchowe WLE-800

Wentylatory produkowane są zgodnie z dyrektywą ATEX 94/9/WE. Badania parametryczne wykonywane są przez Instytut Techniki Ciepłej i posiadają certyfikat badania typu KDB 097 ATEX 182x.

ZASTOSOWANIE

Wentylator WLE-800 służy głównie do odrębnej wentylacji wyrobisk górniczych. Dopuszczony do wentylacji ssącej i tłoczącej w polach I, II, III i IV kategorii zagrożenia metanowego. Ustawienie wentylatora i przewietrzanie musi odpowiadać przepisom technicznej eksploatacji węgla. Przetłaczanym czynnikiem może być czyste powietrze lub powietrze z zawartością metanu i zanieczyszczonego pyłem węglowym, zależnie od przyjętego układu podłączenia wentylatora (tłoczący lub ssący). Wentylator współpracuje z lutniami o średnicy 800 lub 1000 (do długości lutni 1800 m).

Masa wentylatora: ~1100 kg.

OPIS URZĄDZENIA

Wentylator WLE-800 posiada dwa silniki napędowe elektryczne trójfazowe, indukcyjne, przeciwwybuchowe, z wirnikiem klatkowym typu dSOKg20L2B, o mocy 37kW każdy. Urządzenie jest wentylatorem osiowym dwustopniowym przeciwbieżnym. Posiada dwa wirniki osadzone bezpośrednio na wałach silników. Jeden wirnik obraca się w jedną stronę, a drugi w drugą.

W skład wentylatora wchodzi:

- obudowa,
- dwa wirniki,
- uszczelki,
- siatki (wlotowa i wylotowa),
- dwa silniki.

Dodatkowo:

- tłumiki akustyczne.

WLE-800 explosion-proof electric ventube fans

The fans are manufactured in compliance with the ATEX Directive 94/9/EC. The parametric tests are carried out by the Institute of Thermal Technology and have a type test certificate KDB 097 ATEX 182x.

APPLICATION:

The WLE-800 fan is used especially for the extra mining excavation ventilation. Allowed for suction and pressing ventilation on the fields I, II, III and IV methane hazard category. Fan setting and ventilation must comply with technical coal exploitation rules. Forced factor might be clear air or air with methane containing and coal dust, depending on the fan connection system (pressing or sucking). The fan cooperates with ventubes - diameters 800 or 1000 (up to ventube's length 1800 m).

Fan weight: ~1100 kg.

DESCRIPTION OF THE DEVICE:

WLE-800 fan has two electric, three-phase driving motors, inductive, explosion-proof, dSOKg20L2B type, with power 37kW each. The fan is an axial fan, two-stage backward. It has two impellers, which are situated directly on the motor shafts. One of the impeller rotates in one way, the second one in other way.

The fan includes:

- housing,
- two impellers,
- seals,
- grates (inlet and outlet),
- two motors.

Additionally:

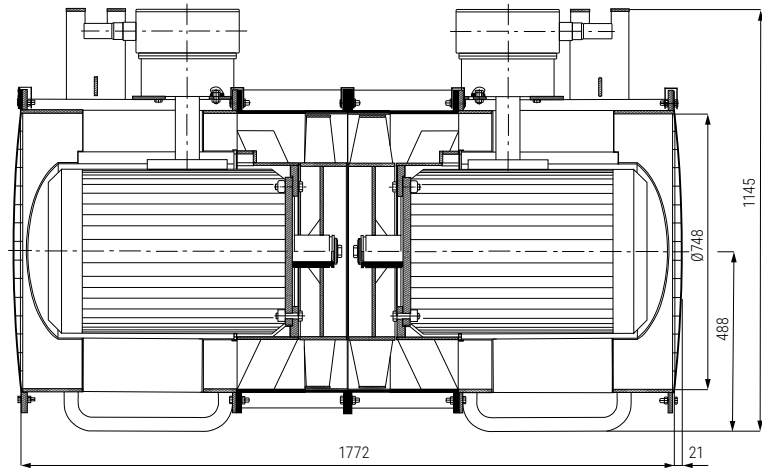
- acoustic silencers.

**WARUNKI PRACY**

Wentylatory wyposażone są w silniki trójfazowe do pracy ciągłej 500V, 50Hz. Maksymalna temperatura pracy do 40°C. Wentylatory spełniają wymagania dyrektyw, między innymi normy PN-EN 1710:2006 dotyczące sprzętu i komponentów używanych w atmosferach potencjalnie wybuchowych podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych. Wentylatory należą do grupy urządzeń I i kategorii M2.

WORKING CONDITIONS:

The fans are fitted with three-phase motors for continuous operation at 500 V, 50 Hz. Maximum operating temperature up to 40°C. The fans meet the requirements of directives, including the PN-EN 1710:2006 standard for equipment and components used in potentially explosive atmospheres in underground mines. The fans belong to equipment group I and category M2.



WLE-800

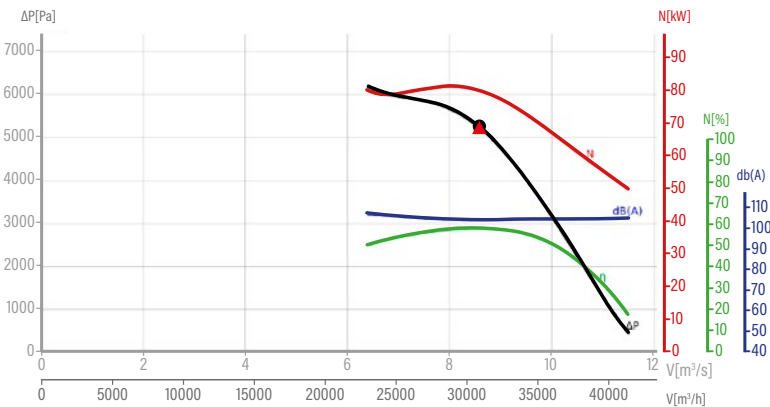
Parametry techniczne | Technical parameters

Typ Type	Wydajność	Śpiężenie	Głośność	Masa	Moc	Obroty	Zasilanie
	Capacity _{max}	Compress _{max}	Noise	Weight	Power	Rotations	Fedding
	[m³/s]	[Pa]	[dB(A)]	[kg]	[kW]	[min ⁻¹]	[V]
WLE-800	11,3	4900	85*	~1200	2x37	2940	500

Charakterystyki | Characteristics

WLE-800

RPM: 2960 [min⁻¹]



- Punkt pracy
Working point
- ▲ Punkt najwyższej sprawności
Best efficiency point